

## Progetto Biomasse - schede tecniche per la raccolta dati

TIPOLOGIA DI IMPIANTO		BIOGAS		
	Digestore anaerobico [1]:	Digestore anaerobico mono stadio in mesofilia	io in mesofilia	
	Denominazione impianto [2] :	Biogas1_Defalco		
	Anno di realizzazione [3] :	2014		
DROCK O DELL'AZIENDA ACRICO:				
PROFILO DELL'AZIENDA AGRICOLA	Nome Impresa Agricola [4]:	Azienda agricola Giacinto de Falco ditta individuale	o ditta individuale	
	Regime Fiscale [5]:	✓ Reddito catastale	Reddito d	Reddito d'impresa (costi/ricavi)
	Regime IVA [5]:	regime speciale IVA ( agrario )	ordinario (IVA/IVA)	(IVA/IVA)
	Sede:	Via: Contrada Valano		n. snc
		Comune Rossano Calabro		87067
	Recapiti :	tel: 338 2182445	sito n internet:	no
	Superficie agricola aziendale: [6]	ha 72.00.00		

- [1] specificare la tipologia tecnologica dell'impianto. Es. Specificare se si tratta di digestori ad uno o più stadi e se termofili, mesofili o altro.
- [3] Inserire l'anno di entrata in esercizio commerciale dell'impianto. [2] Indicare la denominazione dell'impianto in base alla qualifica IAFR ottenuta dal GSE.
- [4] Inserire la denominazione dell'impresa agricola registarta presso la C.C.I.A.
- [5] Specificare brevemente il regime reddituale ( tassazione catastale o reddito d'impresa ) e il regime IVA ( regime IVA speciale agrario o ordinario ) derivante dall'attività
- [6] inserire il numeto totale di ettari di proprietà o in disponibilità dell'azienda agricola

CARATTERISTICHE IMPIANTO	Impianto di coggnerazione anno 2019			
	mibianto ai cogenerazione anno 2010			
	Potenza elettrica nominale [7] :	kWe		124
	Potenza termica recuperabile [8] :	kWt		140
		Gen-Mar	kWhe	186.809
	Produzione elettrica per trimectri [9]	Apr-Giu	kWhe	183.866
	[5]	Lug-Set	kWhe	187.467
		Ott-Dic	kWhe	187.812
	Autoconsumo impianto [10] :		9	9%
	Destinazione dell'energia elettrica [11] :	Venduta al GSE	SE	
	Destinazione energia termica e percentuale di recupero su base annuale [12] :	sala di mungi	sala di mungitura della stalla	

- [7] inserire la POTENZA ATTIVA NOMINALE elettrica in kWe. Il dato è indicato sulle targhe degli alternatori (generatori ) e si ricava moltiplicando la POTENZA [8] Inserire la POTENZA TERMICA EFFICIENTE NETTA in kW indicata dalla casa costruttrice
- [9] Scrivere la produzione per ogni trimestre dell'anno solare precedente
- trasformazione e di linea. [10] inserire la % di autoconsumo di energia elettrica dei servizi ausiliari d'impianto nei casi in cui questi sono alimentati dall'impianto stesso, incluse le perdite di
- dell'impianto; parziale autoconsumo aziendale per l'alimentazione dei carichi elettrici dei processi produttivi aziendali; parziale vendita al GSE con meccanismo del RID; [11] Specificare brevemente la destinazione della produzione di energia elettrica. Es, parziale autoconsumo aziendale per l'alimentazione dei carichi elettrici cessione totale con meccanismo della T.O.; ec...
- [12] Specificare brevemente l'utilizzo di energia termica e se destinata ad edifici indicare i mc riscaldati

																						CAKATTERISTICHE DELLA FILIERA
							Sottoprodotti	letame bovino	avicoli	suini	bovini		Effluenti Zootecnici						Colture Dedicate		I - State of the state of	Materia prima utilizzata [13]
											600		n. capi [14] t tal quale						ha		Tipologia Aziendale	[13]
							t tal quale	1825			12775		t tal quale						t tal quale		dale	
								U.			0.		resa t/n	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!		resa t/ha			
							t tal quale						t tal quale						t tal quale	aziendale	Extra	
0	0	0	0	0	0			1825	0	0	12775			0	0	0	0			biomassa	tot	
						quale	Nm³/t tal	45			35	quale	Nm³/t tal					quale	Nm³/t tal		Resa biogas	
							%	52			50		%						%		CH <sub>4</sub>	

[13] La resa e la biomassa totale vengono calcolati automaticamente dal foglio di calcolo [14] Consistenza media annua di capi

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELL'IMPIANTO Descrizione	Descrizione
	Sistema di stoccaggio
	데os Fatea Atro
	Sistema di alimentazione dell'impianto [15]:
	Aprilinuo il inscentinuo
	Sistema di pretrattamento ingestato [16]: nessuno
	Caratteristiche dei digestori $[17]$ : digestore monostadio in mesofilia con due mixer ad immersione . Dimensioni diametro 20 mt H 6.00 mt
	Dimensionamento delle vasche [18]: già esitente
	Sistema di desolforazione del biogas .: biologico e su carboni attivi
	Sistema di produzione di energia elettrica [19]: Man 2876 LE302
	Jarboni attivi Jorni Stemi naturali
	Sistema di produzione di energia termica e/o recupero di calore dall'impianto di cogenerazione [20]: scambiatore di calore su acqua di raffreddamento e scambiatore sui fumi
	Rete di teleriscaldamento/raffrescamento [21]: tubo pre isolato fino alla sala di ungitura con scambiatore di calore
	Dimensionamento delle vasche di lagunaggio e tempo di permanenza: 2 vasche da 3.000 mc cadauna con permanenza di circa 180 gg
	Sistemi innovativi per l'ottimizzazione dell'uso del digestato [22]: separatore a compressione elicoidale ad alta efficienza

<sup>[15]</sup> Per continuo si intende a coclee e per discontinuo si intende mediante macchine agricole [16] Se si specificame la tipologia

<sup>[17]</sup>Specificare le dimensioni dei digestori, se mono o pluri-stadio, a che temperatura lavorano i batteri, che tipo di pale per la movimentazione dell'ingestato [18]Specificare le misure delle vasche di stoccaggio della parte liquida del digestato.

<sup>[19]</sup>Specificare tipologia di motori.

<sup>[20]</sup> Breve descrizione del numero e tipologia degli scambiatori di calore

<sup>[21]</sup>Specificare i destinatari dell'intervento e la lunghezza della rete.

<sup>[22]</sup>Descrive se sono in funzione innovazioni tecnologiche non ordinarie per la gestione di digestato

totale totale h 24 ore/anno h 35 ore/anno h 24 ore/anno h 25 ore/anno h 24 ore/anno h 25 ore/anno h	% riduzione Azoto  12800 t/anno  12800 t/anno  1920 t/anno  0 t/anno	Trattamento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato Descrizione sistema di gestione del digestato prodotto reimpiego aziendale parte solida autoconsumi esercizio impianto [10] autoconsumi aziendali energia termica per digestore
totale h 24 ore/anno h 35  kotale ore/anno h 24  ore/anno h 24  ore/anno h 24  % % %	128 128 108	mento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato izione sistema di gestione del digestato prodotto reimpiego aziendale parte solida conferimento esterno % Energia autoconsumata nsumi esercizio impianto [10] nsumi aziendali
totale h 24 ore/anno h 35 we Azoto %	128 128 108	mento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato izione sistema di gestione del digestato prodotto reimpiego aziendale parte solida conferimento esterno % Energia autoconsumata nsumi esercizio impianto [10]
totale h 24 ore/anno h 35 we Azoto %	128 128 108	mento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato izione sistema di gestione del digestato prodotto reimpiego aziendale parte solida conferimento esterno % Energia autoconsumata
totale h 24 ore/anno h 35  ke Azoto	128 128 108	nento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato izione sistema di gestione del digestato prodotto reimpiego aziendale parte solida conferimento esterno
totale h 24 ore/anno h 35  e Azoto	128 128 108	mento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato izione sistema di gestione del digestato prodotto reimpiego aziendale parte solida
totale h 24 ore/anno h 35 w 24 ore/anno %	128	nento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato tot digestato prodotto reimpiego aziendale parte liquida
e/anno h 35 e/anno h 24 e/anno %	128	nento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato izione sistema di gestione del digestato prodotto reimpiego aziendale
e/anno h 35 e/anno h 24 e/anno %	128	nento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato izione sistema di gestione del digestato prodotto
e/anno h 35 e/anno h 24 e/anno %		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia meccanica chimico-fisica biologica  Gestione del digestato Gestione del digestato [24]:
e/anno h 35 e/anno h 24 e/anno %		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati tipologia meccanica chimico-fisica biologica Gestione del digestato
e/anno h 35 e/anno h 24 e/anno %		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia  meccanica chimico-fisica biologica
e/anno h 35 e/anno h 24 e/anno %		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati  tipologia  meccanica chimico-fisica biologica
e/anno h 35 tale h 24 e/anno %		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati tipologia meccanica chimico-fisica
e/anno h 35 e/anno h 24 e/anno		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati tipologia meccanica
e/anno tale e/anno		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati tipologia
		nento digestato per l'abbattimento dei nitrati
	2	
	7	
		Numero di fermi straordinari
	7	Numero di fermi ordinari
€/anno 20.000,00		Costo servizio manutenzione
		Gestione impianto
	0	altro (specificare)
	0	
	0	
	600	
	n. capi	Gestione allevamento [23]
72 tot ha	n	tot superficie di proprietà o in conduzione
30 ha	30	superficie a colture dedicate in affitto
42 ha	42	superficie a colture dedicate di proprietà
in zona vulnerabile	ha ha in z	Gestione del fondo

<sup>[23]</sup> Il numero di capi viene preso automaticamente dal campo numerato 14 (pag. 3)

<sup>[24]</sup> Descrivere se e in che maniera viene separata la parte solida da quella liquida e la loro destinazione.

ANALISI COSTI BENEFICI	Descrizione	
	Costo dell'impianto	Tot. €/anno
	Costi di esercizio [25]	€/anno
		€/anno
	Costi materia prima	0 €/anno
	Costo consumi elettrici ausiliari	0 €/anno
	Costo polizza assicurativa	2000 €/anno
	Costi gestione servizio vendita energia, CV e/o amministrativi [26]:	4.000,00 €/anno
	Costo personale/manodopera	15000,00 €/anno
	Importo e tipologia di finanziamento [27]:	198.000,00€
	Tempo di rientro dell'investimento	4 anni

Autorizzazioni ottenute per costruire ed avviare l'impianto [28]:  Autorizzazioni ottenute per l'impiego di sottoprodotti/rifiuti	QUADRO NORMATIVO	Descrizione	
Autorizzazioni ottenute per l'impiego di sottoprodotti/rifiuti		Autorizzazioni ottenute per costruire ed avviare l'impianto [28]:	PAS presso il Comune di Rossano richiesta di incentivo al (
Description		Autorizzazioni ottenute per l'impiego di sottoprodotti/rifiuti	

o] Iliserire II dettaglio delle principali voci di costo per l'esercizio dell'impianto.

[26] Indicare i costi per i servizi di consulenza offerti da società specializzate per i servizi amministrativi (GSE, AEEG, AE, ecc.).

[27] Specificare la natura del contributo pubblico

[28]Breve descrizione dei processi burocratici più importanti.

NOTE TECNICHE PIANO DI	Descrizione [79]
MONITORAGGIO	Nella domanda di contributo non è stato presentato in attesa di ricevere linee guida da parte di Enama
PROGRAMMA DI DIVULGAZIONE	Descrizione [30]
	Il piano di divulgazione inizierà con il 2020 e si atterrà a quanto riferito nella domanda di contributo

con una breve descrizione dei risultati ottenuti. In caso di modifiche ed adeguamenti del PIANO DI MONITORAGGIO motivare con una nota tecnica descrittiva [29] Dettagliare il piano di monitoraggio attivato conformemente a quanto presentato con la domanda di finanziamento. Descrivere le azioni e attività svolte, (da allegare) le ragioni

[30] Dettagliare il piano di divulgazione. Allegare una relazione tecnica descrittiva delle attività e risultati ottenuti utilizzando il FORMAT PER LE VISITE allegato.